

SDE-L+MH

水溶性／油性離型剤併用自動スプレー装置



特許出願中 N o 2010-03396



須賀機械工業株式会社

SUGA MACHINE INDUSTRY CO., LTD.

水溶性／油性離型剤併用スプレー装置 MHシリーズ

本装置は従来からの水溶性離型剤用集中ミキシング装置へ、油性離型剤の塗布も可能とした装置です。(対象機種は弊社SDEシリーズ)

設定画面での水溶性・油性各離型剤の吹付け選択と、カセットの交換のみにて相互の使用を可能に致しました。

水溶性離型剤は従来の圧送機より供給頂き、油性離型剤は弊社の専用圧送装置から供給されます。

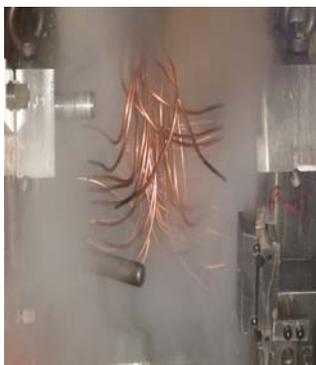
集中ミキシング装置は、水溶性・油性併用タイプとしてスプレー装置へ取り付けされます。

スプレー吹付けエアは、水溶性・油性共に共通のバルブより供給されますが、エア圧力レギュレーターは従来の手調整より電空レギュレーターへ変更し、各吹付け圧力を電氣的に切り替えます。

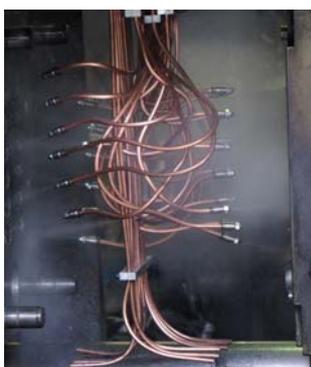
◎ 水溶性／油性 比較(弊社比較 DM350tクラス)

1) 離型剤噴霧量

水溶性離型剤：1回の噴霧量≒150cc



油性離型剤：1回の噴霧量≒0.3cc (水溶性の≒1/500)



噴霧量は油性離型剤は水溶性の約1/500にて製品打ちが可能の為離型剤の垂れは殆ど発生しません。
従来の離型剤の排水処理等は行わずに済む事で環境に優しい装置にアップグレードします。

2) 金型寿命

水溶性に比べ微小の噴霧量で金型へ付着する為金型表面の温度低下を防ぎ、
金型の寿命が延びます。

3) 経済性

排水処理／金型寿命／噴霧量の微小化に依る消費電力等の低減に依りコストダウンを実現致しました。

◎ 仕様

「1」油性離型剤圧送装置～SOP-1000型

1、離型剤供給量～0.15cc～1.0cc

供給量は制御部の画面にて設定します。自動運転中は流量自動補正にて一定に保持されます
自動補正は+/-0.05ccの範囲にて監視し、離型剤の圧力を制御して行います。

2、離型剤設定圧力～150Kpa～200Kpa(1.5Kg/cm²～2.0Kg/cm²)

流量自動補正使用時の圧力は、制御部の画面にて暫定設定します。

自動運転中は流量自動補正にて変動します。

自動補正を使用しない場合の圧力設定は、1Kpaの単位にて設定可能です。

3、油性離型剤出口～Φ8MID-OIL-オース接続

4、エア供給圧力～0.3Mpa以上

5、エア接続径～φ8エアホース接続

6、電源～AC100V-1A

7、スプレー本体とのインターロック(スプレー本体と別制御の場合)

本体より油性離型剤吹付け指令入力

圧送機より油性離型剤吹付け開始出力

圧送機より油性離型剤吹付け完了出力

「2」油性・水溶性離型剤、併用ミキシング装 MH

1、形式～MH11X2 ～135tクラス

スプレーパイプ(専用ノズル付き)～22本MAX

専用エアブローパイプ～11本MAX

2、形式～MH40X2 250～350tクラス

スプレーパイプ(専用ノズル付き)～39本MAX

専用エアブローパイプ～21本MAX

3、形式～MH11X4 250～350tクラス

NO1スプレーパイプ(専用ノズル付き)～22本MAX

NO2スプレーパイプ(専用ノズル付き)～22本MAX

専用エアブローパイプ～13本MAX

4、形式～MH40X4 350～500tクラス

NO1スプレーパイプ(専用ノズル付き)～25本MAX

NO2スプレーパイプ(専用ノズル付き)～25本MAX

専用エアブローパイプ～20本MAX

5、形式～MH7NX4 500～800tクラス

NO1スプレーパイプ(専用ノズル付き)～38本MAX

NO2スプレーパイプ(専用ノズル付き)～38本MAX

専用エアブローパイプ～25本MAX

「3」スプレー本体装置

1、水溶性・油性離型剤吹付け時のエア圧力切替えの為、電空レギュレーターの装備が必要です。

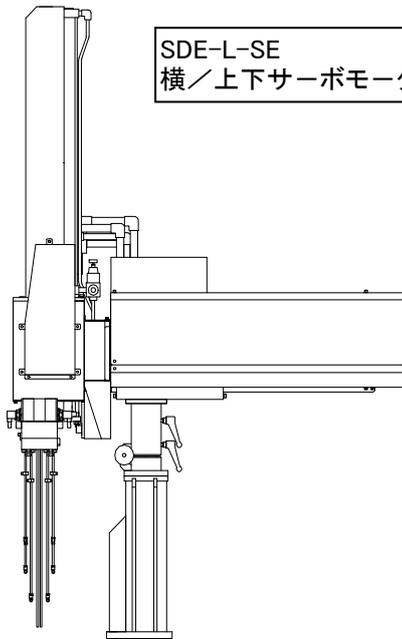
2、先にエアブロー吹付けにて金型のバリ除去等を行います。

3、エアブロー吹付け後に油性離型剤の吹付けを行います。

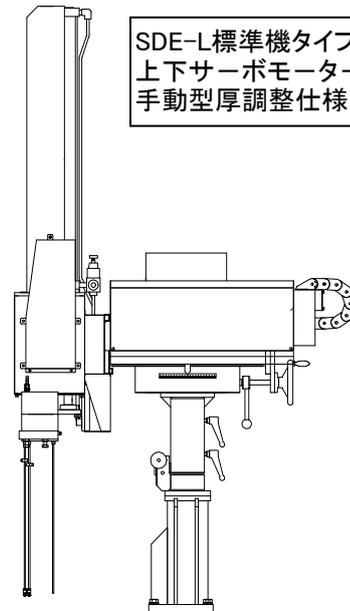
4、油性離型剤ノズルの空間確保の為エアブローパイプは油性用より長くし下部にて吹付けします。

下降時のエアブローと併用し、製品部を通過させた後にて油性離型剤の吹付けを行います。

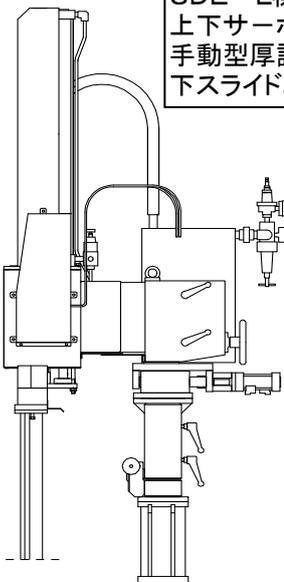
上下駆動部はサーボモーター駆動が望ましいです。



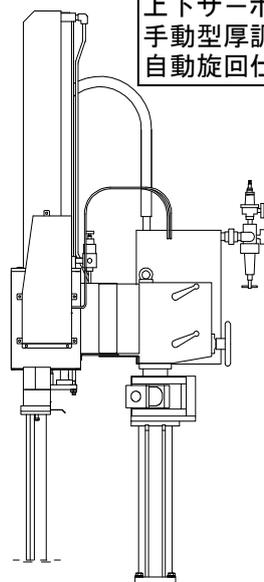
SDE-L-SE
横／上下サーボモーター仕様



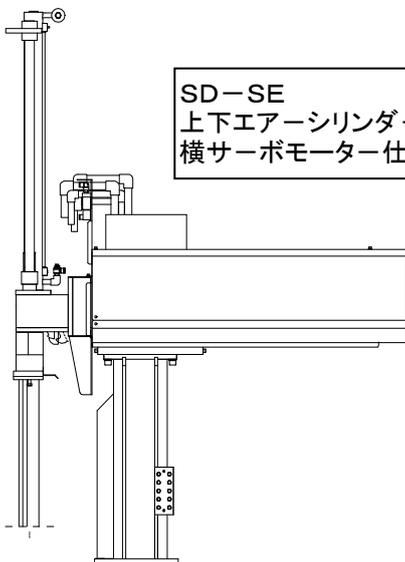
SDE-L標準機タイプB
上下サーボモーター
手動型厚調整仕様



SDE-L標準機タイプA+S1
上下サーボモーター
手動型厚調整
下スライドエアシリンダー仕様

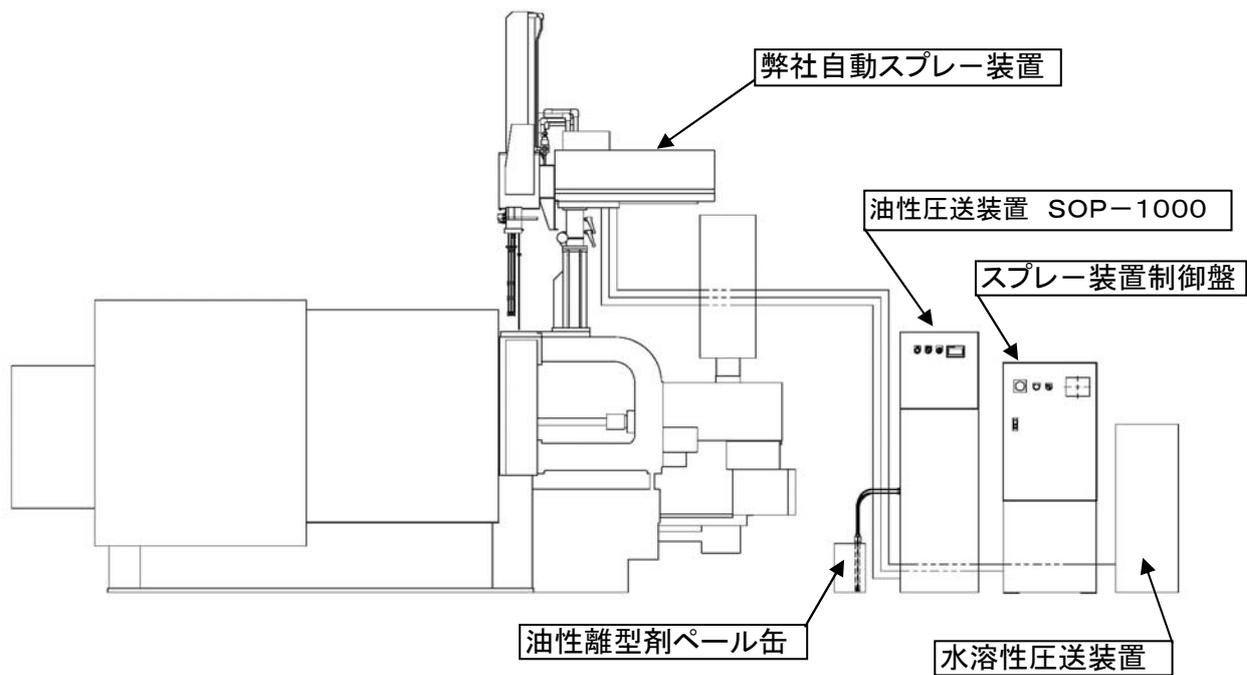


SDE-L標準機-R
上下サーボモーター
手動型厚調整
自動旋回仕様



SD-SE
上下エアシリンダー
横サーボモーター仕様

構成参考図



memo



須賀機械工業株式会社

〒250-0862 神奈川県小田原市成田973
TEL 0465-37-5111(代) FAX 0465-37-8811
URL <http://www.suga-machine.co.jp>
E-mail sugamc@suga-machine.co.jp