

全自動横型ホットトリミングマシン



TYPE TPH-3D-10450LE



須賀機械工業 株式会社

SUGA MACHINE INDUSTRY CO.,LTD.

全自動横型ホットトリミングマシン

特長

リターン材処理に有利な横型設計です。

ワークセットは新設計により、高精度なトリミングが可能に成りました。

(打抜き、可動ハネダシ・固定ハネダシが可能なワーク受取り機構 等)

ダイカストマシンは80t～1650tまで各種タイプにて対応できます。

1) 型締め関係

締め付け力 3～20t(油圧シリンダ - に依る)

型締めストローク 175～450mm ST

安全フック機構 ラチェット方式(オプション)

停止位置検出 エンコーダ - 方式

2) ワーク押え関係

ワーク押え力 1～7t (油圧シリンダ - に依る)

ワーク押えストローク 175～325mm ST

停止位置検出 エンコーダ - 方式

3) ワーク押し出し関係

ワーク押し出し力 70～200Kg (エア - シリンダ - に依る)

ワーク押し出しストローク 30～75mm

4) ノックアウト関係(型締め可動盤に内蔵)

ノックアウト力 1～15t

ノックアウトストローク 30～75mm ST

ノックアウト動作位置 型開き限手前30～75mmより動作開始

5) 中子関係(特殊仕様)

中子動作選択(エア - 、油圧) 操作BOX画面にて選択

エア - 中子動作 ワークセット完了時に上下動作

油圧中子動作 型締め限にて動作

6) エア-プロ - 関係

エア - プロ - 方式	昇降式
昇降ストロ - ク	300 ~ 900 ST(固定 エア - シリンダ - に依る)
旋廻方式	人力に依り反操作側へ90度旋廻(オプション自動旋回)
銅パイプカセット	ミスト ~ 6 10 ~ 25本 ドライ ~ 6 10 ~ 25本



写真:エア - プロ -

7) 安全ドア - 関係

操作側・反操作側	スライド式ドア -
操作側	人力に依るスライドドア - (ドア - 開き時ポンプ停止)
反操作側(オプション)	エア - シリンダ - に依るスライドドア - (取出口ボットとの連動にて開閉)

8) リタ - ン材関係

リタ - ン材回収方法	リタ - ン材台車 / コンベア - 等
-------------	----------------------

9) エア - ユニット関係

エア - 供給圧力	5 ~ 6 Kg / Cm ² 以上
エア - 消費量	200 ~ 900 L / min

10) 油圧ユニット関係

タンク容量	200L(ハイド - ルHAW(水溶性))
ポンプモ - タ -	AC200V - 6P - 5.5Kw
油圧ポンプ	可変ピストン
センサ -	作動油レベルセンサ -
	作動油温度センサ -
オイルク - ラ -	自動給水弁を装備(作動油温度センサ - と連動)

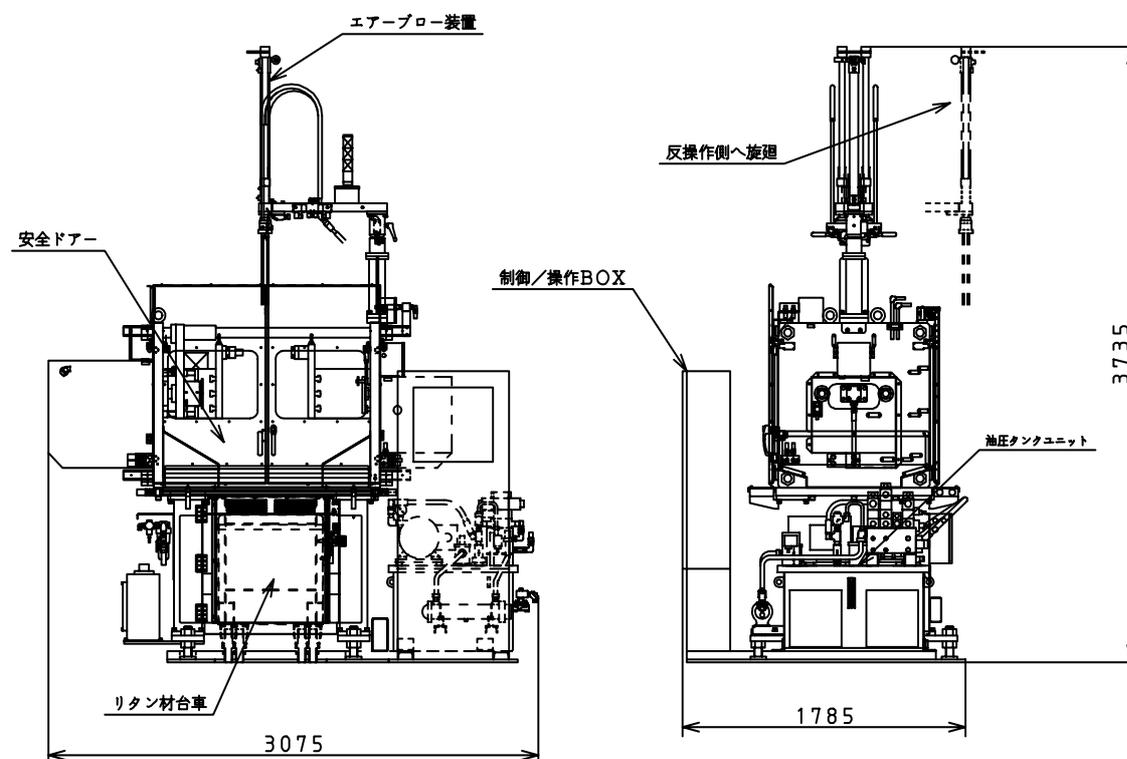


写真:油圧タンクユニット

11) 制御関係

制御・操作BOX(一体型)	
制御装置	三菱製シ - ケンサ -
表示画面	三菱製液晶タッチパネル
表示内容	中子動作選択 型締め-押さえ位置表示 エア - プロ - 吹付け時間設定 各バルブ&LS動作確認 捨て打ち数・良品数の設定 製品セット異常 各種異常時表示

外観図 TYPE TPH-3D-10450



須賀機械工業 株式会社

〒250-0862 神奈川県小田原市成田973

TEL 0465 - 37 - 5111(代) FAX 0465 - 37 - 8811

E-mail: sugamc@suga-machine.co.jp