

TPV-5E



須賀機械工業株式会社SUGA MACHINE INDUSTRY CO., LTD.

立型トリミングマシン 仕様書

(1) 型 式 TPV-5E

(2) 主要寸法

1)サイズ

2)重量

3)型締関係

油圧シリンダー

加圧力

タイバー

型締ストローク

ダイハイト(上下)

タイバー間隔 ダイプレート寸法

固定ダイプレート抜き穴

金型取付け

停止位置検出スイッチ

1300 × 1000 × 1900

約 650Kg

 ϕ 63×150ST

5ton(MAX)

/ 1 = 1 = 1

φ45×2本

150mm MAX 410mm MAX

505mm(タイバー内側)

650×300

250 × 120

Tスロット溝に依る(M14)-下型

コミ盤仕様(*φ*25標準)-上型 OMRON HL5000TC~3ケ



(3) 安全器関係(型締時)

光電管形式

動作範囲 動作方法 TMAP-0283S6(東洋電機製)

上下方向 250mm 遮光時型締停止-保持

(4) バリ避けカバー

反操作側/左右にドアー開閉方式

(5) リターン材回収関係

操作/反操作側リターンシュートにて

(6)油圧ユニット関係 タンク容量 作動油 ポンプモーター 油圧ポンプ

100L MAX タービン#46相当 AC200V-4P-3. 7Kw ピストンポンプ



(7)制御関係 電源容量 制御電圧

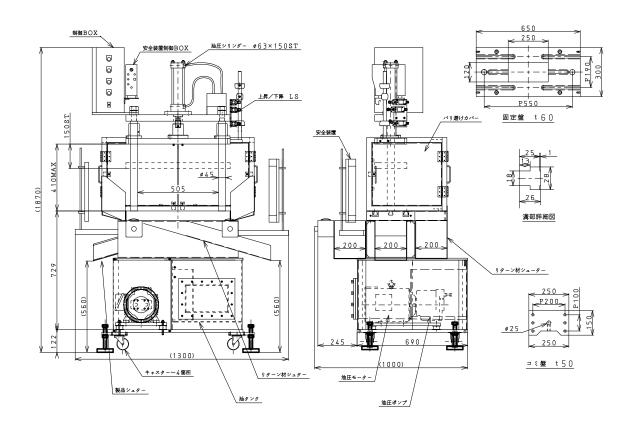
AC200V-1. 5Kw AC100V

(8) 給油関係

各スライドブッシュはオイレスブッシュ 他稼動部はグリス給油

(9) 塗装色

須賀機械標準色(U57-60C)



2009/6



〒250-0862 神奈川県小田原市成田973 テクノランド小田原工業団地 TEL 0465-37-5111(代) FAX 0465-37-8811