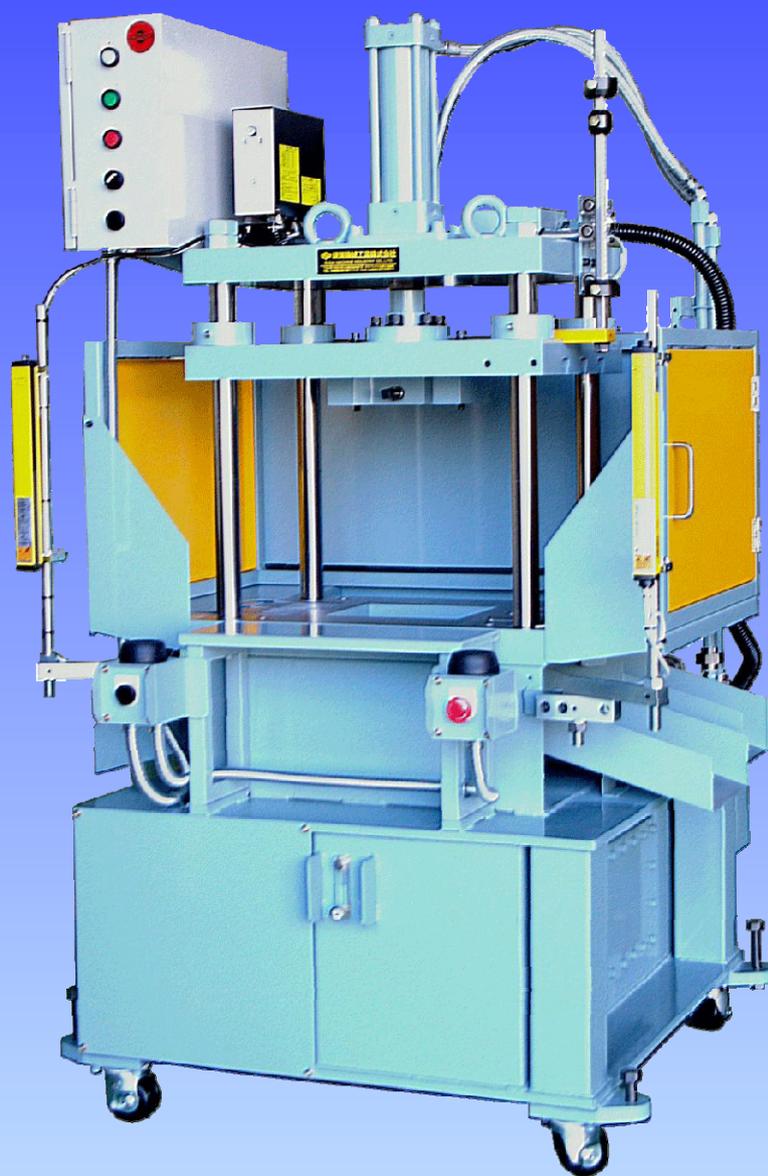


立型トリミングマシン

TPV-107



須賀機械工業株式会社

SUGA MACHINE INDUSTRY CO., LTD.

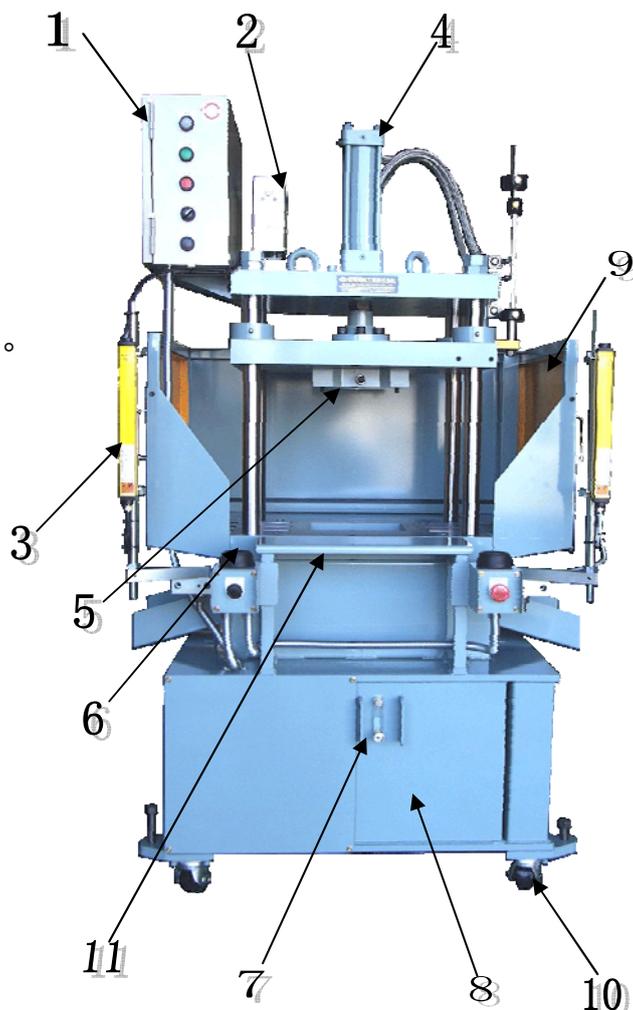
特 長

製品トリミングに対し上型を製品上にて停止し
製品を抜型面に安定させて打抜くことができます。
安全対策として、バリの飛散防止を兼ねた安全柵を
を取付け、光電式安全装置及び両手押しボタンを
採用しました。

バリ避けカバーは開閉式扉の為金型交換も容易に出来ます。
前面に金型交換用テーブルを装備(取外し可能)

名 称

- ① 制御/操作盤
- ② 光電式安全装置制御盤
- ③ 光電式安全装置
- ④ 油圧シリンダーφ80×200ST
- ⑤ コミ盤 (金型コミ穴φ38mm)
- ⑥ 両手押しボタン
- ⑦ 油面計
- ⑧ 油タンク
- ⑨ バリ避けカバー
- ⑩ キャスター
- ⑪ 前面金型交換用テーブル



仕 様

加圧力	7ton(10ton max)
固定盤寸法	650mm×450mm×60mm
可動盤寸法	650mm×450mm×60mm
タイバー径	φ45mm×4本
タイバー間隔	505mm×305mm(タイバー内側)
ダイストローク	200mm ST MAX
デイライト	440mm MAX
安全フック	エアシリンダー方式
油圧ポンプ	可変ピストンポンプ
ポンプモーター	AC200V-4P-3.7Kw
油タンク	100L タービン#46相当
機械寸法	1400mm×1120mm×1930mm
機械重量	約 1100Kg

オプション関係 エアブロー装置 等



須賀機械工業株式会社

〒250-0862 神奈川県小田原市成田973 テクノランド小田原工業団地

TEL 0465-37-5111(代) FAX 0465-37-8811

E-mail sugamc@suga-machine.co.jp URL <http://www.suga-machine.co.jp>



金型テーブル



金型テーブルを外す



手前リターン材シューター



安全フック



上面



背面