

# ハイサイクル自動スプレー装置

HIGH CYCLE AUTOMATIC SPRAY DEVICE

## 《 SDE-L-IPシリーズ 》



Photo SDE-L850M II 40×4-SE-600

## 《 自動スプレーSDE-L-IP シリーズ 》

### 特長

#### 1) 上下スライド部／横スライド部

各スライド駆動にIPMサーボモーターを採用し省エネ、高速、高精度の停止位置を実現しました。

移動速度 上下スライド 1140mm／Sec(MAX)(弊社従来機の46%UP)

横スライド部 760mm／Sec(MAX)(弊社従来機の65%UP)

サーボモーター採用に依り各スライド停止位置(1mm単位)が任意に設定が可能になりました。

#### 2) スプレーレシプロ関係

定評の須賀機械工業オリジナル スプレーミキシング／カセットを装備しています。

○ 銅パイプ仕様パイプ本数(標準)

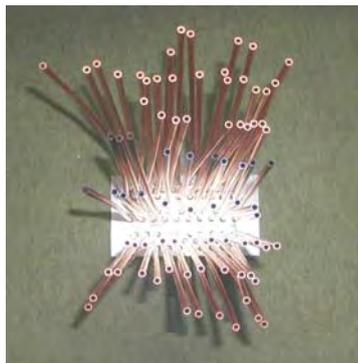


写真:40×4 550L

11×2シリーズ スプレー:20本 専用エアブロー:8本 計28本 80tクラス

スプレー:26本 専用エアブロー:8本 計34本 125tクラス

40×2シリーズ スプレー:26本 専用エアブロー:8本 計34本 125tクラス

スプレー:36本 専用エアブロー:8本 計44本 250tクラス

スプレー:45本 専用エアブロー:12本 計57本 300tクラス

40×4シリーズ No1スプレー:31本 No2スプレー:31本

専用エアブロー:20本 計82本

7NV×4シリーズ No1スプレー:40本 No2スプレー:40本

専用エアブロー:20本 計100本

11×8シリーズ No1スプレー:20本 No2スプレー:20本

No3スプレー:20本 No4スプレー:20本

専用エアブロー:20本 計100本

☆パイプの長さは450mmから750mmでダイカストマシンとの組合わせに依り決定されます。



写真:40×4 スプレー吹付け



No1スプレー吹付け時

○パネルカセット(オプション仕様)

各金型に適合したスプレー位置が容易にセット出来ます。



写真:11×8 パネルカセット仕様 スプレー吹付け

3) バリエーション

上下スライド部ストローク : 700mm 800mm 900mm 1000mm 1100mm 1200mm

横スライド部ストローク : 450mm 500mm 550mm 600mm 750mm 900mm 1000mm

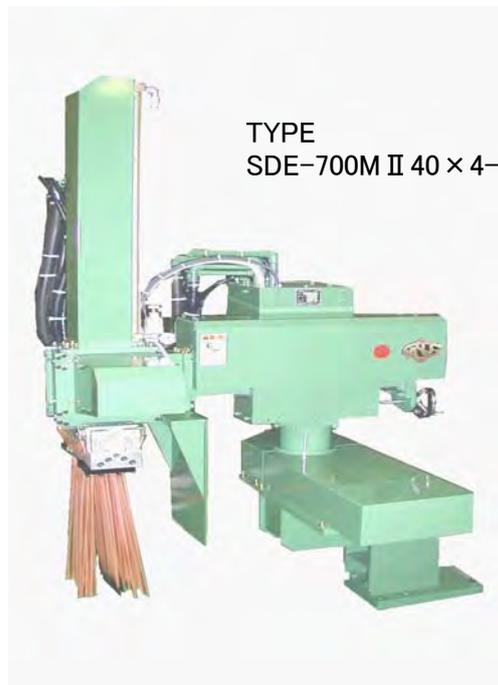
ダイカストマシンに依り上記各スライド値にて組合せが可能です。

4) 旋回軸

標準仕様では手動に依る反操作側へ90° 旋回が可能です。(7Nタイプ除く)

下写真はエアーシリンダーに依る自動旋回タイプ(タイプR)です。

中子シリンダーを回避する動作が可能です反操作側へ90° 旋回します。

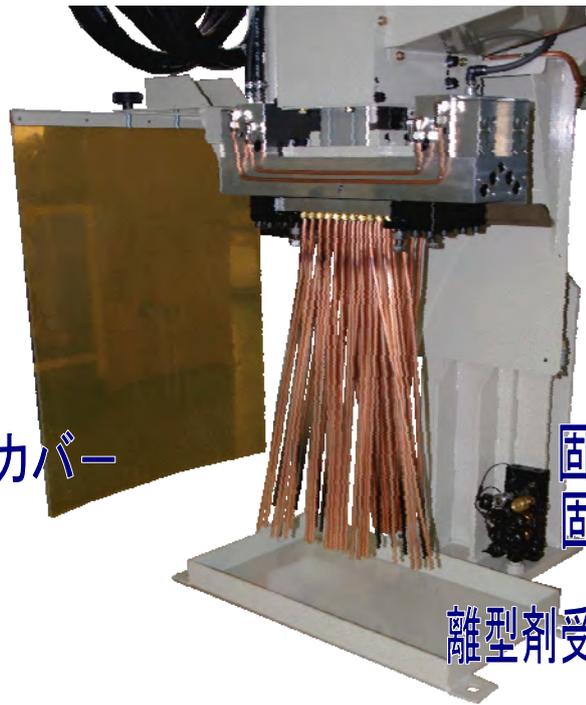


5) 制御関係

電源電圧	AC200V 50/60Hz
制御電圧	AC100V 50/60Hz
制御装置	三菱電機製シーケンサー
液晶表示画面	三菱電機製タッチパネルGT1450装備
画面表示	金型機種NO. 設定、他 各設定、故障表示
金型機種登録数	64機種(標準仕様(DM連動オプション))

6) SDシリーズ オプション

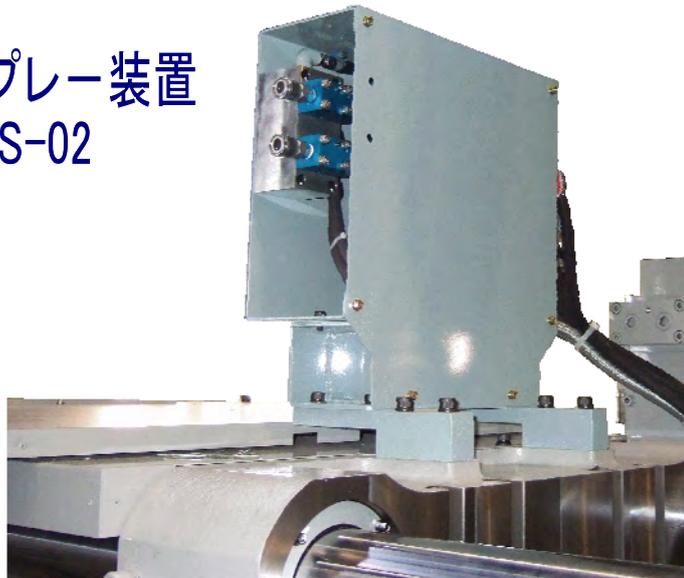
離型剤  
飛散防止カバー



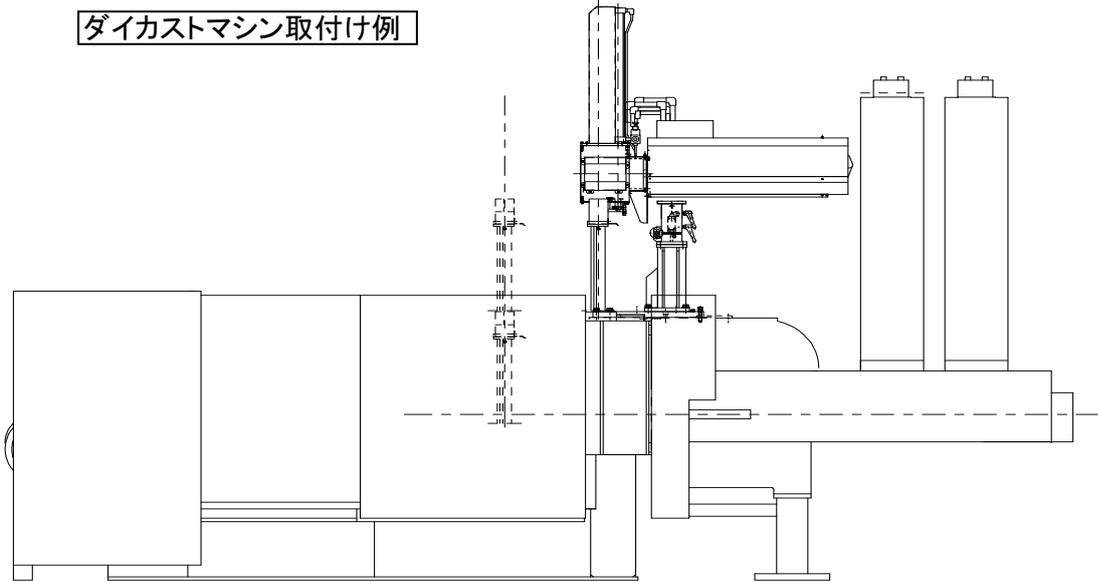
固定スプレー装置  
固定エアブロー装置

離型剤受皿

型内スプレー装置  
DIS-02



ダイカストマシン取付け例



※改良の為本カタログの記載内容は、予告なく変更することがあります。



製造元 須賀機械工業株式会社  
発売元 有限会社スガエンジニアリング

〒250-0862 神奈川県小田原市成田973 テクノランド小田原工業団地  
TEL 0465-37-5111(代) FAX 0465-37-8811  
E-mail sugamc@suga-machine.co.jp URL <http://www.suga-machine.co.jp>