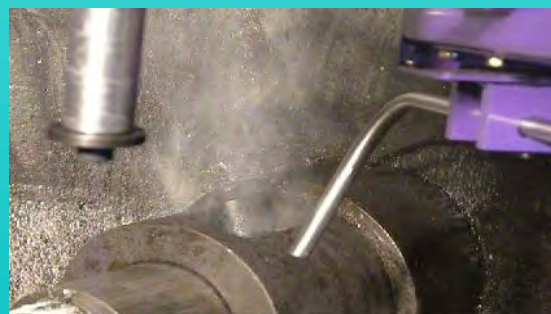
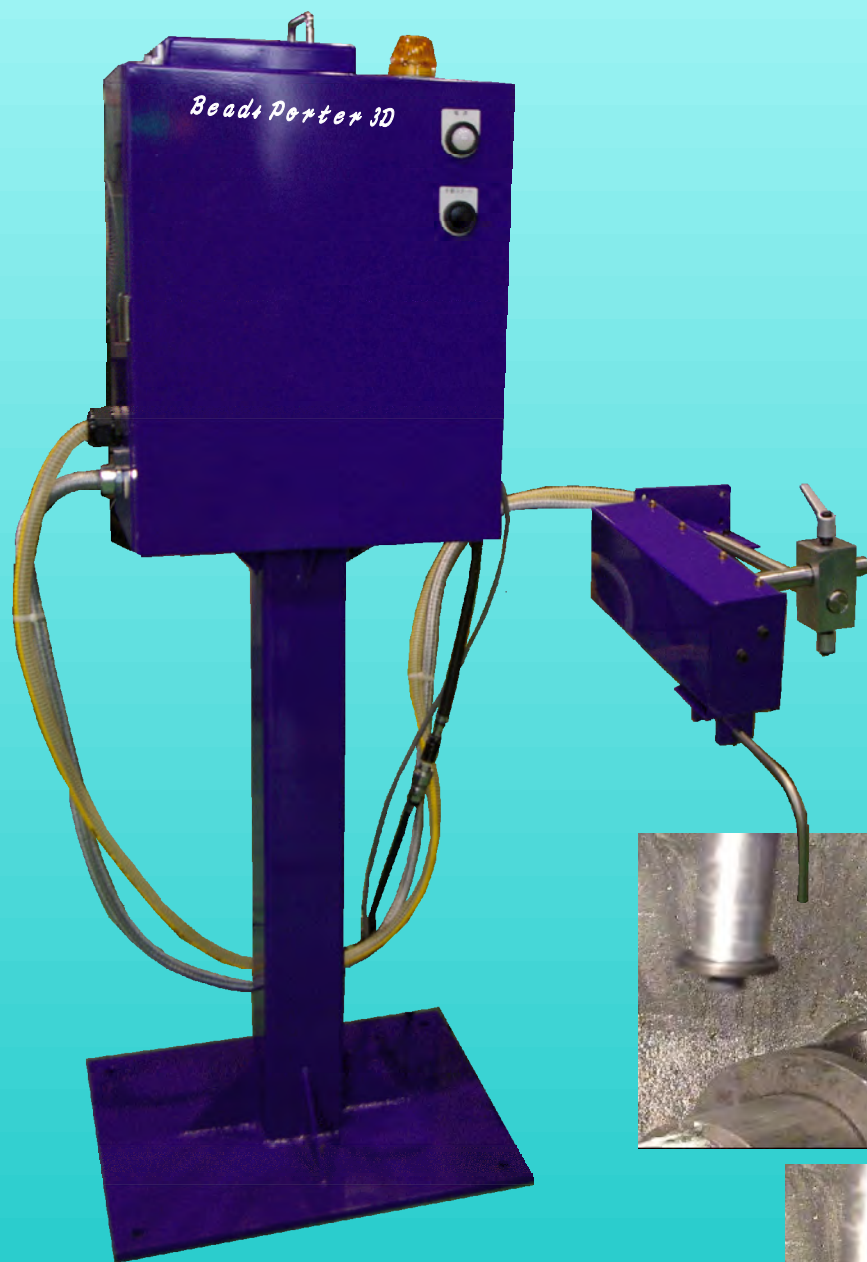


Beads Porter 3D

顆粒プランジャー潤滑剤
《Isolat》専用塗布装置



須賀機械工業株式会社

特徴

1) 小サイズビーズの安定量供給が可能です。

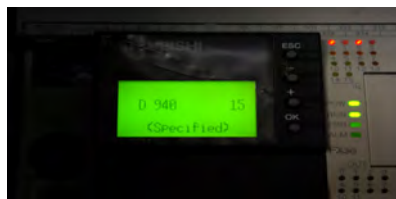
塗布量は内蔵のシーケンサーに依り0.1g から22gまでご自由に設定が可能です。

塗布量によりビーズの搬送時間の調整が可能です。

各塗布量の設定は最大32パターンまで内部メモリーに登録可能です。



内蔵 シーケンサー



シーケンサー画面

塗布量確認



0.1g



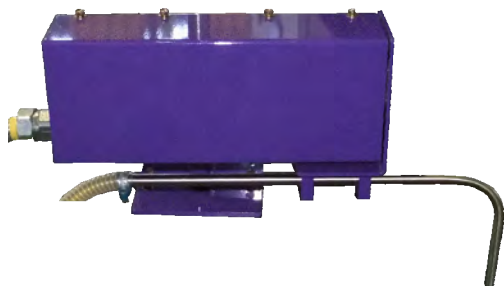
0.15g



0.3g

2) 吐出ノズルはエアシリンダーにより標準200mmのスライドが可能で自在金具を装備している為3次元的な取付位置決めが可能です。

* DMの大きさに依り吐出スライド400mmをご用意しております。



取付例

サイズ	W:450mm D:350mm H:1300mm	(スタンド込み(ダイカストマシンにより異なります))
重量	約60Kg(スタンド込み)	
ホッパー容量	約9L(ビーズ約4.5Kg)	
使用電源	AC100V	
使用エア	0.5MPa	

本装置はトライボケミー社(ドイツ)の技術提供に依り須賀機械工業製造の顆粒プランジャー潤滑剤《アイソラット》専用塗布装置です。

※改良の為本カタログの記載内容は、予告なく変更することがあります。



製造元
発売元

須賀機械工業株式会社
有限会社 スガエンジニアリング

〒250-0862 神奈川県小田原市成田973 テクノランド小田原工業団地

TEL 0465-37-5111(代) FAX 0465-37-8811

E-mail sugamc@suga-machine.co.jp URL <http://www.suga-machine.co.jp>

顆粒プランジャー潤滑剤 Isolat(アイソラット) 80G

特徴

☆黒鉛による優れた潤滑性

特殊製法により合成された黒鉛成分が、スリーブのエロージョン抑制に効果を発揮します。短時間であれば1,000回以上の耐熱性を有する黒鉛を使用しており、300℃レベルの温度領域でも良好な潤滑性を発揮します。



スリーブのエロージョン例

☆均一形状&粒径による安定塗布

形状&粒径の均一性が高く、塗布量が安定します。

また、粒径を適切に選択する事により、顆粒の溶け残り、塗布配管やノズル目詰まり等の発生を抑制し、長期間、安定的な塗布を実現します。



粒径 2.0 - 3.0mm



1.0 - 1.6 mm



0.5 - 1.0mm

☆鑄巢の原因となるガス発生量の低減

潤滑性に優れた黒鉛を効果的に使用する為、油性のプランジャー潤滑剤と比較すると、大幅な使用量削減（1/10以下）が可能なケースもあり、プランジャー潤滑剤由来のガス発生量を大幅に低減する事が可能です。



Isolat 80G 使用前



Isolat 80G 使用後

☆火災リスクの低減

本製品を弊社指定の塗布装置を用いて適量使用すると、火炎は殆ど見られません。
油性製品と異なり、火炎及び煙の発生量が殆ど無く、作業環境の安全性向上に寄与します。
(一般的に、火炎が発生する場合は塗布量が過剰であると考えられます。)



油性製品：大きな火炎発生



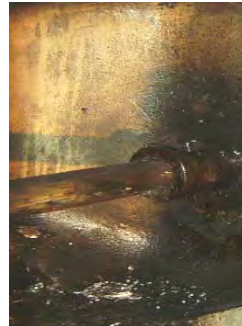
Isolat：少ない炎と煙のみ発生

☆作業環境の改善

油性製品特有の油汚れやベトツキが無く、設備をクリーンに保ちます。
また、外部に飛散した場合も、顆粒である事から清掃が容易です。



油性製品使用時



Isolat 使用後

☆安定供給可能な塗布装置

本製品を使用する際は、Isolat 専用塗布装置 **B e a d s P o r t e r 3 D**
(須賀機械工業製) をお使い下さい。

他社製塗布装置を使用すると、塗布量の大きなバラツキ、
ノズル目詰まり、等が発生する可能性があります。

製品ラインナップ (粒径) : 6 種

～ 0.2mm、 0.2mm～0.5mm、 0.5mm ～ 1.0mm
1.0 ～ 1.6mm、 1.6mm～2.0mm、 2.0mm ～ 3.0mm

